CoolerBox 2.0 auf IVECO Daily



Top-Design

Viel Nutzlast. Kompakte Maße. Alle Branchen. Gewinnen Sie direkt mehr Effizienz für Ihre Kühltransporte. Transportrendite stärken:
Bis 3954kg
Zuladung



reddot award 2014 winner

CoolerBox2.0 mit dem renommierten Red Dot Award 2014 für höchste Designqualität ausgezeichnet.





Weniger Kraftstoff, mehr Zuladung – so steigert die CoolerBox 2.0 Produktivität und Rendite Ihrer Kühl-Logistik

Der Kühlaufbau im Aerodynamik-Design wird perfekt optimiert für den IVECO Daily und für die jeweils gewählte Fahrgestell-Variante.

Der Daily mit dem CoolerBox2.0-Aufbau bietet ein überragendes Handling. Wendig, flexibel, extrem manövrierfähig für die City-Logistik. Und flott unterwegs auf Landstraße und Autobahn. Bequemes Beladen und Ausladen bringen Zeitvorteile bei jedem Stopp.

- Bis 20% weniger Kraftstoff, reduzierte CO₂-Emission: Sie lassen deutlich weniger Geld an der Tankstelle und entlasten die Umwelt. Das sind Ihre direkten Vorteile durch das aerodynamische Design, den niedrigen Cw-Wert und das geringere Gewicht der CoolerBox 2.0.
- Sie gewinnen deutlich mehr Nutzlast durch die gewichtsoptimierte Kofferkonstruktion. KRESS Kühlaufbauten in DUROLITE®-Technologie sind mit die leichtesten auf dem Markt
- Erstklassige Materialien und sorgfältige Verarbeitung bis ins Detail machen den Kühlaufbau äußerst langlebig. Das ist vorteilhaft für Ihre Rendite.
- Die Aufbauten halten meist länger als ein "Autoleben".
 Sie können einfach demontiert und auf ein neues Fahrzeug aufgebaut werden.
- Dank der KRESS DUROLITE®-Paneele sind die isolierstarken Aufbauten im Schadensfall leicht wieder instand zu setzen.

- Unsere Kühlkoffer sind schon seit vielen Jahren recyclebar.
- Innovative Verbindungskonstruktion sowie verschweißte Edelstahlportalrahmen machen die Kühlkoffer sehr stabil und verwindungssteif. Robust im Transportalltag.
- Praxisgerechte Türkonstruktionen mit eingebauten Verschlüssen, optimierter Beschlagstechnik, flächenbündigen Aluminiumscharnieren bei den Seitentüren sowie KRESS DUOFLEX®-Türabdichtungen – verbessern Diebstahlschutz, Sicherheit, Kühleffizienz und Handhabung.
- Sie profitieren von der sehr guten Raumausnutzung durch den rechtwinkligen, glattflächigen Aufbau-Innenraum.
 Perfekt für Rollcontainer, Paletten, Kisten und andere Transportbehälter.
- Rationelle Reinigung und sichere Hygiene: Zwei Wasserabläufe im Boden, glatte Innenwände. Kein Schimmel dank lebensmittelgerechter pilzhemmender Fugenabdichtungen nach DIN ISO 846:1997-10. Sie sparen Zeit und Kosten.
- Vom TÜV ATP- und zusätzlich HACCP-zertifiziert.
 Vorgaben nach Lebensmittelhygieneverordnung voll erfüllt.
- Vom TÜV zertifizierte Ladungssicherung gut für die Ladung, gut für den Fahrer. Schnellere Abwicklung bei Kontrollen.
- Gewichtsparende Aluminium-Sockelleiste innen allseitig umlaufend.



CoolerBox2.0 – für kühle Rechner mit Freude an Rentabilität





- Ideal für eine eindrucksvolle Fahrzeugbeschriftung. Es müssen keine störenden Verschlüsse ausgespart werden.
 Die glatte, ununterbrochene Oberfläche kann voll genutzt werden.
- Viele praktische, bewährte Ausstattungskomponenten steigern Ihre Transport-Effizienz. Schon mit der Serienausstattung. Mehr noch durch vorteilhafte Sonderausstattung und branchenspezifische Komponenten.

Serienausstattung – Qualitätskomponenten in der Praxis bewährt

Bodengruppe: extrem abriebfester Mehrschicht-Isolierboden mit Quarzsand-Beimischung und rutschhemmender Kunststoffoberfläche

Wasserablauf: zwei Wasserabläufe im Boden vereinfachen die Reinigung



Portalrahmen: komplett aus Edelstahl, vierfach verschweißt; stabiler Schutz beim Beladen; beste Hygiene, korrosionsbeständig, lange Lebensdauer

Sicherheitsverschluss: in die Tür eingebaute robuste Verschlüsse, bessere Diebstahlsicherung; Not-Entriegelung innen (gem. UVV-BG)

Heckportal: zweiflügelige Türen, über die gesamte Breite zu öffnen, robuste Alu-Scharniere, Türfeststeller, eingebaute Verschlüsse

Innenbeleuchtung: LED-Technik, energiesparend, langlebig, im Dach versenkt eingebaut

Aufbaufarbe: Weiß, ähnlich IVECO IC194; Sonderfarben auf Anfrage







CoolerBox 2.0 – perfekt für viele Branchen

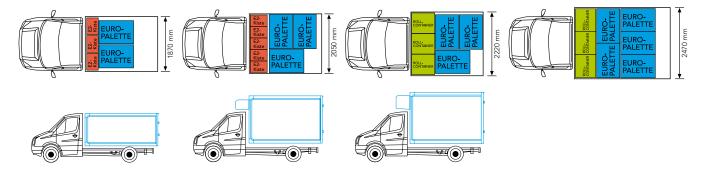
Lebensmittellogistik \cdot Tiefkühl- und Frischdienste \cdot Fisch Fleisch \cdot Delikatessen \cdot Molkereiprodukte \cdot Back- und Konditoreiwaren \cdot Obst und Gemüse \cdot Blumen und Pflanzen \cdot Catering und Gastronomie \cdot Pharmalogistik

KRESS Programm für produktive Sonderausstattung und branchenspezifische Lösungen – unser Extra-Prospekt informiert Sie umfassend. Auch auf unserer Website: www.kress.eu



Spezifikationen und Maße für CoolerBox 2.0-Aufbauten:

Optimale Abstimmung von Kühlaufbau und Fahrgestell, Spitzenwerte bei Nutzlast und Ladekapazität



Übersicht der gängigen Aufbaugrößen. Andere Maße auf Anfrage.

Fahrgestelltyp	Radstand	Innenmaße (LxBxH)	Ladekapazität*	Nutzlast*
Daily 35	3000 mm	2570 x 1870 x 1350 mm	99 E2-Kisten, 4 Europaletten	bis zu 1232 kg
Daily 35	3000 mm	2570 x 1870 x 1700 mm	140 E2-Kisten, 4 Europaletten	bis zu 1229 kg
Daily 35	3450 mm	3320 x 1870 x 1920 mm	212 E2-Kisten, 5 Europaletten, 8 Rollcontainer	bis zu 1078 kg
Daily 50	3450 mm	3320 x 2050 x 1920 mm	221 E2-Kisten, 6 Europaletten, 8 Rollcontainer	bis zu 2416 kg
Daily 50	3750 mm	4120 x 2050 x 1920 mm	266 E2-Kisten, 8 Europaletten, 10 Rollcontainer	bis zu 2272 kg
Daily 65	3750 mm	4120 x 2050 x 1920 mm	266 E2-Kisten, 8 Europaletten, 10 Rollcontainer	bis zu 3284 kg
Daily 65	4350 mm	4820 x 2220 x 1920 mm	10 Europaletten, 15 Rollcontainer	bis zu 3092 kg
Daily 65	4750 mm	5900 x 2220 x 1920 mm	11 Europaletten, 21 Rollcontainer	bis zu 2471 kg
Daily 72	3750 mm	4120 x 2050 x 1920 mm	266 E2-Kisten, 8 Europaletten, 10 Rollcontainer	bis zu 3954 kg
Daily 72	4350 mm	4820×2470×2100 mm	12 Europaletten, 18 Rollcontainer	bis zu 3280 kg
Daily 72	4750 mm	5900 x 2470 x 2100 mm	14 Europaletten, 24 Rollcontainer	bis zu 3018 kg



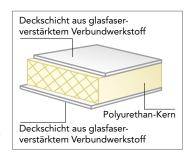
Leicht, stabil, isolierstark, langlebig, recyclebar – die praktischen Vorteile der KRESS DUROLITE®-Aufbauten

Die robusten DUROLITE®-Paneele fertigen wir direkt in unserem Werk, in Meckesheim bei Heidelberg. Mit modernsten Produktionsverfahren, hoher Präzision und strengen Qualitätskontrollen.

Robuste Leichtgewichte mit hoher Festigkeit

Unsere optimierten DUROLITE®-Paneele wiegen bis zu 25% weniger als vergleichbare Stahlblech-Paneele. Das bedeutet ein deutliches Plus an Nutzlast, bei reduziertem Kraftstoffverbrauch.

Dank modernster Materialien, hochfester Klebetechnik und durchdachter Verbindungskonstruktion (z. T. Patent angemeldet) sind unsere Isolieraufbauten außerordentlich fest, robust, verwindungssteif, schlagzäh und korrosionsbeständig.



Super Isolierung, reduzierter Kälteverbrauch

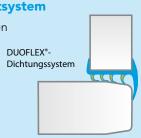
Geringe Wärmeleitfähigkeit der Paneele, bessere Kälte- bzw. Temperaturkonstanz, weniger Aufwand zur Kälteerzeugung – das gibt Sicherheit für das Transportgut, schont Aggregate und den Geldbeutel.

Erstklassiges Finish, sichtbare Qualität

Durch unser weiterentwickeltes Vakuum-Pressverfahren bei der Paneel-Herstellung erzielen wir hochwertige einteilige, glatte Außenflächen mit erstklassigem Finish. Ein weiterer Vorteil: Die Aufbauten sind äußerst langlebig. Sie halten oft länger als das Basisfahrzeug selbst. Sie werden dann einfach auf das nächste Fahrzeug montiert. Das ist Qualität, die sich rentiert.

Hält die Kälte im Koffer – KRESS DUOFLEX®-Türdichtsystem

Reduzierte Luftleckraten bei allen Kühlaufbau-Türen. Bis zu vier abdichtende Gleitlippen innen, eine abdichtende Außenlippe. Das hält die Kälte innen. Die Kühlmaschine läuft weniger. Energieverbrauch und Verschleiß gehen zurück.



Gleichzeitig geringere Zugkraft zum Öffnen der Türflügel. Denn für die inneren Gleitlippen wird eine weichere Elastormermischung verwendet. Das Ergebnis: höhere Dichtungskräfte bei leichter zu öffnender Tür. Besonders komfortabel und rationell im Verteilerverkehr mit oft zahlreichen Abladestellen.











Qualität ist die beste Investition – KRESS Premiumprodukte moderner Kühlfahrzeugtechnik

KRESS Kühlaufbauten beweisen ihre Effizienz, ihre Qualität und Langlebigkeit im praktischen Einsatz in vielen Branchen.

KRESS Kühlaufbauten erfüllen die Vorgaben der Lebensmittelhygiene-Verordnung und sind nach HACCP und ATP zertifiziert. Qualifizierbar nach den Anforderungen für Pharma- und Life-Science-Produkte (GMP-/GDP-Richtlinien) sowie nach Arzneimittel- und Wirkstoffherstellungsverordnung (AMWHV).

Dank gut ausgebildeter Mitarbeiter, großer Fertigungstiefe und rationeller, flexibler Fertigungsorganisation können wir Kühlfahrzeuge in bewährten Standardausführungen und als maßgeschneiderte individuelle Lösungen liefern. Immer zu einem fairen Preis-Leistungsverhältnis.

KRESS Kühl- und Tiefkühlaufbauten, vom Transporterbereich bis zum schweren Verteilerverkehr.

Jeweils optimiert für unterschiedliche Fahrgestelle und Einsatzbereiche:

CoolMAX S | CoolMAX M | CoolMAX L
CoolerBox2.0 Compact | CoolerBox2.0 City
CoolerBox2.0 Smart | CoolerBox2.0 Profi
CoolerBox2.0 Maxi | CoolerBox2.0 nach Maß

PKW-Kühl- und -TK-Anhänger bis 3,5 t Gesamtgewicht, Einachs- und Zweiachsversion:

MultiCooler | EuroCooler

Kompetente Beratung direkt bei uns im Werk. Oder durch unseren beratenden Außendienst bei Ihnen vor Ort. Zuverlässige Servicestellen überall in D, CH und im angrenzenden Ausland. Auch in Ihrer Nähe. Mehr auf www.kress.eu und unter Telefon +49 (0) 6226 9263-0.







Reg.-Nr.: Q1 0105066 Reg.-Nr.: U1 0105066

KRESS Fahrzeugbau GmbH

Daimlerstr. 7 · 74909 Meckesheim · Deutschland Tel.: +49 (0) 62 26 92 63-0 · Fax: +49 (0) 62 26 92 63-29 E-Mail: info@kress.eu · Internet: www.kress.eu

